



La soluzione di vending più ecologica

SandenVendo deve la sua popolarità a un'impeccabile tecnologia dei meccanismi e alle unità di raffreddamento top di gamma applicate su ciascuno dei suoi modelli di vending, fin dagli anni '30, in particolare sui distributori automatici per l'erogazione di bottiglie e lattine. Il distributore automatico Bottle&Can rappresenta un vero e proprio fiore all'occhiello in termini di standard qualitativi e di resistenza: questo semplice ma funzionale distributore automatico a colonna oggi è stato aggiornato con caratteristiche moderne e in linea con le normative per un consumo ridotto al minimo ed una interfaccia user-friendly. Inoltre, sempre pensando alla sostenibilità ambientale, B&C Design Narrowstack è...

[\(more at our website\)](#)

XS-C36

B&C Design Narrowstack 6

SPECIFICHE TECNICHE

XS-C36

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 650 x 800
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	280 Kg
NR. DI SELEZIONI / COLONNE	6
LARGH. MASSIMA DEL PRODOTTO (mm)	325
DIAMETRO MASSIMO DEL PRODOTTO (mm)	72
CAPACITÀ MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	306
CAPACITÀ MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	102
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C Fino a +25°C
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
SISTEMA REFRIGERANTE	HCD
ALIMENTAZIONE	220/240 V - 50 Hz
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	320 W
CLASSE ENERGETICA	C
CONSUMO ENERGETICO - kWh/annum	566

OPTIONAL

SERRATURA CODIFICATA (RIELDA)
 INSERIMENTO MONETE ANTI-VANDALISMO
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 KIT OUTDOOR - ANTI PIOGGIA IP34
 SISTEMA DI PAGAMENTO
 KIT JACK
 VARI KIT DI MONTAGGIO
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA



La soluzione di vending più ecologica

SandenVendo deve la sua popolarità a un'impeccabile tecnologia dei meccanismi e alle unità di raffreddamento top di gamma applicate su ciascuno dei suoi modelli di vending, fin dagli anni '30, in particolare sui distributori automatici per l'erogazione di bottiglie e lattine. Il distributore automatico Bottle&Can rappresenta un vero e proprio fiore all'occhiello in termini di standard qualitativi e di resistenza: questo semplice ma funzionale distributore automatico a colonna oggi è stato aggiornato con caratteristiche moderne e in linea con le normative per un consumo ridotto al minimo ed una interfaccia user-friendly. Inoltre, sempre pensando alla sostenibilità ambientale, B&C Design Narrowstack è...

[\(more at our website\)](#)

S-C47

B&C Design Narrowstack 7

SPECIFICHE TECNICHE

S-C47

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 750 x 955
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	300 Kg
NR. DI SELEZIONI / COLONNE	7
LARGH. MASSIMA DEL PRODOTTO (mm)	325
DIAMETRO MASSIMO DEL PRODOTTO (mm)	72
CAPACITÀ MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	476
CAPACITÀ MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	238
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C Fino a +25°C
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
SISTEMA REFRIGERANTE	HCD
ALIMENTAZIONE	220/240 V - 50 Hz
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	320 W
CLASSE ENERGETICA	B
CONSUMO ENERGETICO - kWh/annum	507

OPTIONAL

SERRATURA CODIFICATA (RIELDA)
 INSERIMENTO MONETE ANTI-VANDALISMO
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 KIT OUTDOOR - ANTI PIOGGIA IP34
 SISTEMA DI PAGAMENTO
 KIT JACK
 VARI KIT DI MONTAGGIO
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA



La soluzione di vending più ecologica

SandenVendo deve la sua popolarità a un'impeccabile tecnologia dei meccanismi e alle unità di raffreddamento top di gamma applicate su ciascuno dei suoi modelli di vending, fin dagli anni '30, in particolare sui distributori automatici per l'erogazione di bottiglie e lattine. Il distributore automatico Bottle&Can rappresenta un vero e proprio fiore all'occhiello in termini di standard qualitativi e di resistenza: questo semplice ma funzionale distributore automatico a colonna oggi è stato aggiornato con caratteristiche moderne e in linea con le normative per un consumo ridotto al minimo ed una interfaccia user-friendly. Inoltre, sempre pensando alla sostenibilità ambientale, B&C Design Narrowstack è...

[\(more at our website\)](#)

M-C48

B&C Design Narrowstack 8

SPECIFICHE TECNICHE

M-C48

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 850 x 955
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	340 Kg
NR. DI SELEZIONI / COLONNE	8
LARGH. MASSIMA DEL PRODOTTO (mm)	325
DIAMETRO MASSIMO DEL PRODOTTO (mm)	72
CAPACITÀ MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	544
CAPACITÀ MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	272
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C Fino a +25°C
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
SISTEMA REFRIGERANTE	HCD
ALIMENTAZIONE	220/240 V - 50 Hz
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	320 W
CLASSE ENERGETICA	B
CONSUMO ENERGETICO - kWh/annum	550

OPTIONAL

SERRATURA CODIFICATA (RIELDA)
 INSERIMENTO MONETE ANTI-VANDALISMO
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 KIT OUTDOOR - ANTI PIOGGIA IP34
 SISTEMA DI PAGAMENTO
 KIT JACK
 VARI KIT DI MONTAGGIO
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA



La soluzione di vending più ecologica

SandenVendo deve la sua popolarità a un'impeccabile tecnologia dei meccanismi e alle unità di raffreddamento top di gamma applicate su ciascuno dei suoi modelli di vending, fin dagli anni '30, in particolare sui distributori automatici per l'erogazione di bottiglie e lattine. Il distributore automatico Bottle&Can rappresenta un vero e proprio fiore all'occhiello in termini di standard qualitativi e di resistenza: questo semplice ma funzionale distributore automatico a colonna oggi è stato aggiornato con caratteristiche moderne e in linea con le normative per un consumo ridotto al minimo ed una interfaccia user-friendly. Inoltre, sempre pensando alla sostenibilità ambientale, B&C Design Narrowstack è...

[\(more at our website\)](#)

L-C4X

B&C Design Narrowstack 10

SPECIFICHE TECNICHE

L-C4X

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 1015 x 955
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	375 Kg
NR. DI SELEZIONI / COLONNE	10
LARGH. MASSIMA DEL PRODOTTO (mm)	325
DIAMETRO MASSIMO DEL PRODOTTO (mm)	72
CAPACITÀ MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	680
CAPACITÀ MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	340
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C Fino a +25°C
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
SISTEMA REFRIGERANTE	HCD
ALIMENTAZIONE	220/240 V - 50 Hz
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	320 W
CLASSE ENERGETICA	B
CONSUMO ENERGETICO - kWh/annum	577

OPTIONAL

SERRATURA CODIFICATA (RIELDA)
 INSERIMENTO MONETE ANTI-VANDALISMO
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 SISTEMA DI PAGAMENTO
 KIT JACK
 VARI KIT DI MONTAGGIO
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA